



SPÜLTECHNIK
KORB- UND UTENSILIENSPÜLMASCHINE

FUX



HOBART



KRAFTVOLL UND SPARSAM: DIE SPÜLLÖSUNG FÜR BEHÄLTER UND UTENSILIEN

Die Korb- und Utensilienspülmaschinen-Serie FUX von HOBART ist die ideale Maschine für mittlere und große Bäckerei- und Metzgereibetriebe sowie Großküchen, wo bis zu 2.000 Körbe pro Stunde gewaschen werden.

Die Anlage zeichnet sich durch eine außerordentliche Leistungsfähigkeit und die niedrigsten Betriebskosten am Markt aus.

Dazu bietet HOBART durch beispielhafte Garantieleistungen ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit.



WIRTSCHAFTLICHKEIT

SPARSAME KLARSPÜLUNG

Die FUX ermöglicht 16 % Frischwassereinsparung und damit bis zu 2.000 € geringere Betriebskosten pro Jahr. Die Frischwasserspülung hat die Aufgabe die Waschlauge vom Waschgut abzuspülen. Der hierfür notwendige Wasserverbrauch wird von der eingesetzten Technik maßgeblich beeinflusst. Je ungenauer die Wasserverteilung, desto mehr Wasser wird benötigt, um ein einwandfreies Spülergebnis sicher zu stellen. Die HOBART Präzisionsdüsen verteilen das Wasser so genau, dass mit einer geringen Wassermenge das beste Spülergebnis erzielt wird. Betriebskosteneinsparungen von bis zu 2.000 € pro Jahr können dadurch erzielt werden.

LOW-CHEM REINIGERSPARSYSTEM

Die FUX ermöglicht 60 % Reinigereinsparung und damit bis zu 3.300 € geringere Betriebskosten für Reiniger und Klarspüler pro Jahr. Reinigungschemie wird direkt in den Waschtank dosiert. Die Waschlauge wird durch das Frischwasser aus der Klarspülung permanent regeneriert. Für das zugeführte Frischwasser muss entsprechend Reinigungschemie nachdosiert werden. Das verbesserte LOW-CHEM Reinigersparsystem leitet 96 l Frischwasser zur Regeneration der Waschlauge in den Waschtank. Die Reinigerdosierung erfolgt entsprechend der Regenerationswassermenge. Das LOW-CHEM Reinigersparsystem reduziert somit den Reinigerverbrauch gegenüber herkömmlichen Systemen bis zu 60 %. Betriebskosteneinsparungen von bis zu 3.300 € pro Jahr können dadurch erzielt werden.



AQUA-ADAPT WASSERVERBRAUCHSMANAGEMENT

In modernen Spülsystemen können üblicherweise mehrere Geschwindigkeiten manuell ausgewählt werden. Dies erfolgt entsprechend der Geschirrmenge, der Verschmutzung oder der zur Verfügung stehenden Spülzeit. Mit dem zum Patent angemeldeten Wasserverbrauchsmanagement passt sich der Frischwasserverbrauch pro Stunde automatisch an die gewählte Transportgeschwindigkeit an. Die Wassermenge pro Maschinenmeter ist immer optimal.

SENSO-SPACE LEERFACHERKENNUNG

Diskontinuierliches Waschgutaufliegen führt zu einer nur teilweisen Maschinenauslastung. Es entstehen leere Abschnitte zwischen dem Waschgut. Im Durchschnitt handelt es sich je nach Anwendungsfall um 30 – 40 % Leerfächer über die gesamte Spülzeit gesehen. Die zum Patent angemeldete Leerfächererkennung erkennt automatisch solche Lücken und reguliert den Frischwasserverbrauch sofort auf ein notwendiges Minimum herunter. Ein hygienisch einwandfreies Spülergebnis wird dabei weiterhin garantiert, die Verbräuche von Wasser, Energie und Chemie werden reduziert.

CLIMATE ENERGIESPARSYSTEM

Der Einsatz von Energie ist notwendig, um einen stabilen Temperaturhaushalt in einer Spülmaschine sicherstellen zu können. Nur so kann ein konstant gutes und hygienisches Spülergebnis erreicht werden. Die eingesetzte Energie sollte dabei so effizient wie möglich genutzt und Verluste über die Abluft minimiert werden. Das innovative CLIMATE Energiesparsystem verhindert den Energieverlust und senkt damit die Betriebskosten der Maschine signifikant. Die Energie der warmen Abluft wird der Maschine kontinuierlich wieder zugeführt. So können bis zu 24 kWh eingespart werden. Das CLIMATE Energiesparsystem ist innovative Wirtschaftlichkeit und Ökologie im Sinne der Kunden.

WASCHERGEBNIS

BEHÄLTERWASCHSYSTEM

Das HOBART Behälterwaschsystem garantiert ein zuverlässiges Waschergebnis. Eine hohe Wassermwälzung sowie der richtige Wasserdruck sind maßgeblich für ein hygienisches Reinigungsergebnis verantwortlich. Das, für das Behälterwaschen entwickelte HOBART Waschsystem, mit seinen innovativen Weitwinkeldüsen FÄCHER erreicht genau dieses Ziel. Viel Wasser mit der richtigen Mechanik lösen und entfernen auch den hartnäckigsten Schmutz. Damit ist ein konstantes und zuverlässiges Waschergebnis sichergestellt.

PUMPEN-KLARSPÜLUNG DUO

Die Pumpen-Klarspülung sorgt für ein hygienisch einwandfreies Spülergebnis nach DIN 10522. Das Spülergebnis wird maßgeblich von Art und Weise des Frischwassereinsatzes beeinflusst. Dabei sollte die Menge an eingesetztem Wasser so gering wie möglich gehalten werden. Die HOBART Pumpen-Klarspülung DUO, bestehend aus einer separaten Pumpenspülung und einer Frischwasserspülung, erreicht genau dieses Ziel. Die Pumpenspülung ist der Frischwasserspülung vorgelagert und spült bereits den Großteil der Lauge ab. Die nachfolgende Frischwasserspülung spült in einem zweiten Schritt anschließend mit frischem, heißem Wasser die verbleibende Restlauge vom Spülgut ab. Mit der Pumpen-Klarspülung DUO ist jederzeit ein einwandfreies, hygienisches Spülergebnis sichergestellt.



AUSBLASZONE

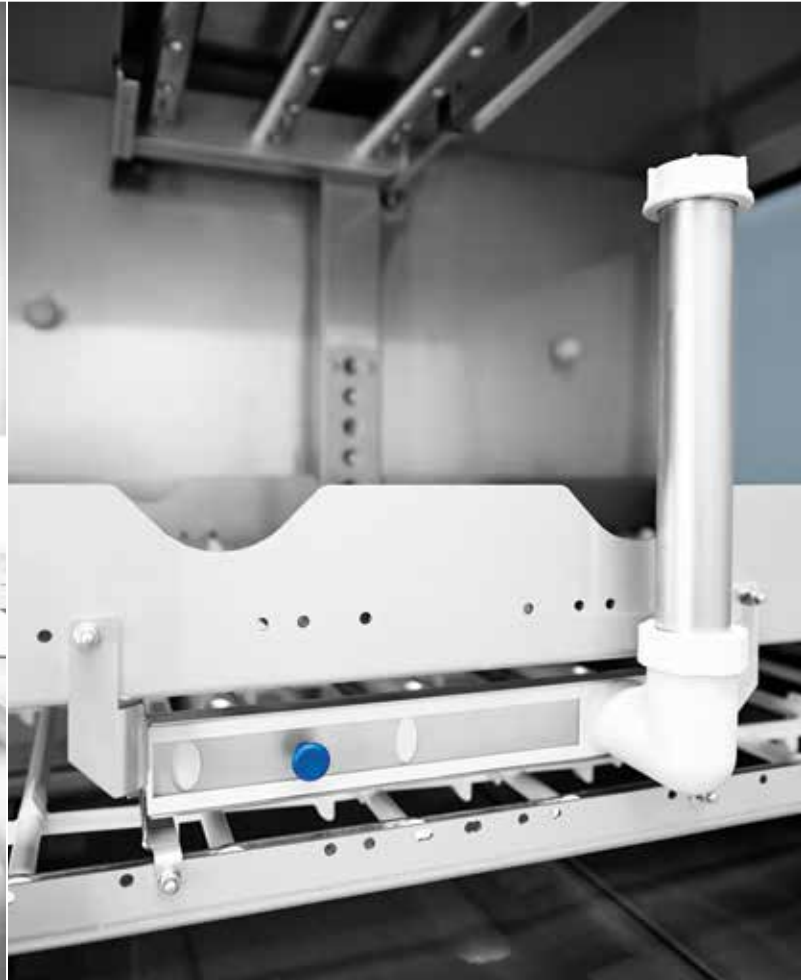
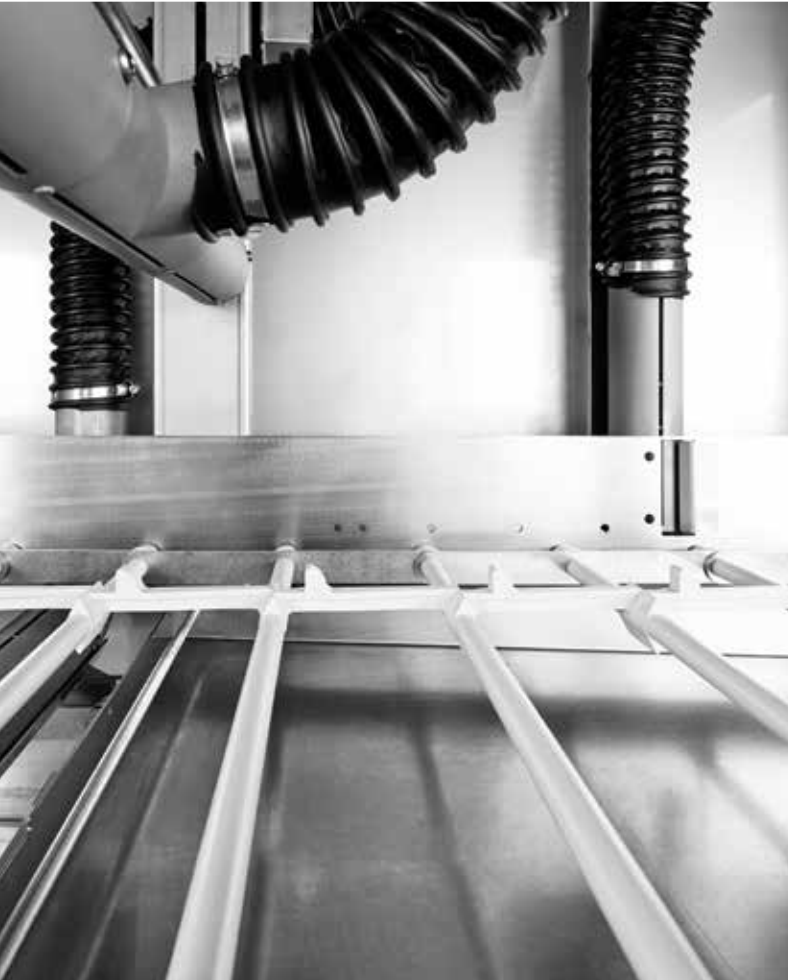
Die HOBART Ausblaszone reduziert die Restfeuchte auf Behältern und Kisten. Die meisten Utensilien, Körbe und Behälter haben Vertiefungen, in denen sich Feuchtigkeit ansammelt. Die Folge ist, dass die Umlufttrocknung die Masse an Feuchtigkeit nicht aufnehmen und abtragen kann. Durch die Ausblasung wird über Luftklingen an allen 4 Seiten die Feuchtigkeit aus den Mulden und Vertiefungen, sowie das Tropfwasser am Spülgut mit hoher Luftgeschwindigkeit abgeblasen. Die geforderte Restfeuchte wird so sicher erreicht.



HOCHLEISTUNGSTROCKNUNG DS

Beste Trocknungsergebnisse erzielt die HOBART Hochleistungstrocknung DS. Das Trocknungsergebnis bei Utensilien und Kunststoff ist von 2 Faktoren abhängig – Eigentemperatur des Waschgutes und die Luftgeschwindigkeit/Luftvolumen. Die Hochleistungstrocknung erzeugt eine hohe Luftgeschwindigkeit bei hohem Luftvolumen. Feuchtigkeit wird besser vom Waschgut abgetragen und von der Trocknungsluft aufgenommen. Bei hohen Durchsätzen von Kunststoffbehältern und -kisten ist, je nach gewünschter Restfeuchte eine Kombination von Ausblaszone und Trocknung notwendig.

HOBART



ZUVERLÄSSIGKEIT & FLEXIBILITÄT

SEPARATE BLECHREINIGUNGSSPUR

Mit der FUX können gleichzeitig Bleche und Körbe gewaschen werden. In Bäckereien müssen neben Behältern und Kisten auch sehr viele Dielen und Bleche gereinigt werden. Idealerweise soll dies in der gleichen Maschine erfolgen. HOBART bietet eine separate Spur in der Maschine, in der Dielen und Bleche (600 x 400 x 200/100 mm) gereinigt und getrocknet werden. Diese Spur verfügt über eigene, speziell auf das Waschgut abgestimmte Wasch-, Spül- und Trocknungssysteme. Mit separaten Hochdruckpumpen, Wascharm- und Düsenkonfigurationen wird ein einwandfreies Spülergebnis erzielt. In Zeiten, in denen nur Körbe und Kisten gespült werden, können Pumpen und Trocknungsgebläse der Blechreinigungsspur abgeschaltet werden. Dadurch werden die Betriebskosten reduziert.



FLEXIBLE DURCHLAUFBREITE FÜR UNTERSCHIEDLICHE SPÜLGÜTER

HOBART bietet für jedes Spülgut die richtige Maschine. In unterschiedlichen Segmenten und Branchen gibt es unterschiedliche Utensilien und Behälter mit unterschiedlichen Abmessungen zu reinigen. Mit 3 unterschiedlichen Durchlaufbreiten bietet HOBART für jede Anwendung die optimale Maschine.

MODULARER AUFBAU

Die FUX von HOBART wird entsprechend der Kundenanforderungen abgestimmt. Je nach Menge, Art des Spülguts und der Trocknungsanforderung wird jede Maschine individuell konfiguriert. HOBART bietet aufgrund der modularen Bauweise immer die optimale Maschine für die spezifischen Kundenanforderungen.



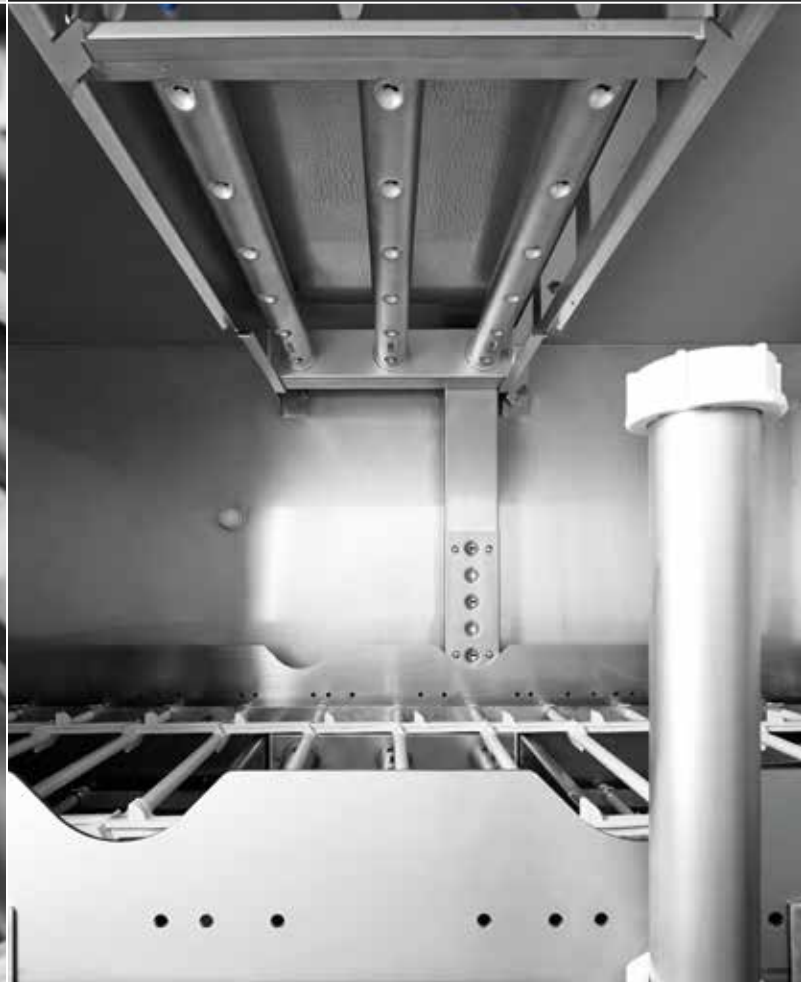
BEWÄHRTE MATERIALIEN

Die robuste Korb- und Utensilienspülmaschine ist aus Chromnickelstahl gefertigt. Die Materialien sind auf eine hohe Beanspruchung ausgelegt und garantieren einen zuverlässigen Betrieb.

DURCHDACHTE BAUWEISE

Aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung im Bau von Korbwaschanlagen sind alle Komponenten ideal aufeinander abgestimmt. Diese ausgeklügelte Bauweise sichert höchste Zuverlässigkeit.

HOBART



KOMFORT

PROTRONIC XL STEUERUNG

In der Steuerung einer Spülmaschine laufen alle wichtigen Funktionen und Informationen zusammen. Dem Personal muss es daher schnell und einfach möglich sein, die notwendigen Bedienoptionen bequem und selbsterklärend steuern zu können. Die große und komfortable PROTRONIC XL Steuerung ist optional erhältlich. Auf einem übersichtlichen, farbigen Touch-Screen bietet die PROTRONIC XL Steuerung ein innovatives Bedienkonzept. Dank einer einfachen und modernen Nutzeroberfläche findet sich der Anwender schnell und intuitiv zurecht. Alle wichtigen und hygiene-relevanten Informationen und Funktionen sind auf einen Blick auf dem großen Touch-Screen ersichtlich. Dabei können verschiedene Benutzergruppen je nach Berechtigung unterschiedliche Informationen einsehen.

Zusätzliche innovative Funktionen machen die PROTRONIC XL einzigartig:

- Zonengenaue Visualisierung von Temperatur- und Störungsanzeigen
- Automatische Führung des Betriebsbuches nach DIN
- Datenspeicherung komfortabel in der Steuerung
- Nachrichten-Management-System
- Visualisierung der Bedienungsanleitung
- Schulungsvideos direkt abspielbar

Die innovative PROTRONIC XL Steuerung übertrifft in der Handhabung und Hygienekontrolle die bisherigen Möglichkeiten bei weitem und erleichtert Bedienung, Dokumentation und Kontrolle der Maschine wesentlich.



SMARTRONIC STEUERUNG

Gerade in Stoßzeiten muss eine Maschine schnell und sicher zu bedienen sein. Die Ein-Knopf-Bedienung SMARTRONIC vereint die wichtigen Funktionen im STARTER: Einschalten, Spülen und Ausschalten. Der Starter stellt in klar verständlichen Farben die Betriebszustände dar: heizen, waschen, betriebsbereit. Details werden bei Bedarf per Knopfdruck abgerufen. Fehlbedienung und damit verbundene Ausfälle sind praktisch ausgeschlossen.



KODIERTE WASCH- UND SPÜLARME

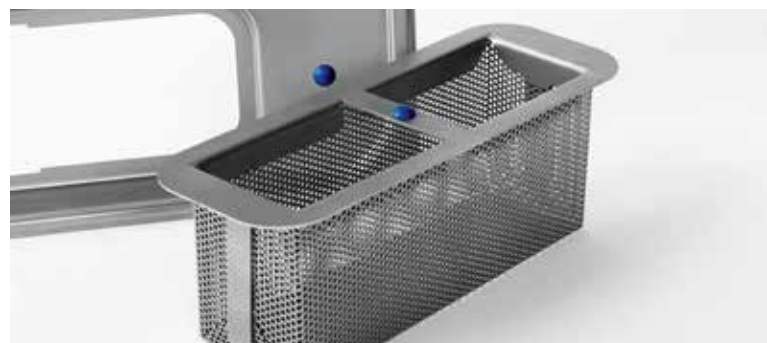
Die eindeutige Ausführung der Wasch- und Spülarme verhindert eine Verwechslung beim Einsetzen.

KODIERTE VORHÄNGE

Einfaches Herausnehmen und Einsetzen. Die eindeutige Markierung an den Waschvorhängen verhindert eine Verwechslung beim Einsetzen.

KODIERTE REINIGUNGSHILFE

Blau markierte Elemente in der Maschine helfen dem Bediener, die zu reinigenden Elemente zu erkennen.



PERMANENT-CLEAN SCHMUTZAUSTRAG

PERMANENT-CLEAN SCHMUTZAUSTRAG

- Keine Schmutzausbreitung in der Maschine
- Verschmutzung wird aktiv aus der Zone ausgetragen
- Konstant hohe Waschlaugenqualität
- Reduzierung von Wasser-, Energie- und Chemie-Verbrauch
- Vermeidung von Neubefüllungen im laufenden Betrieb
- Komfortables Entsorgen des Schmutzes am Ende der Spülschicht

Der hohe Schmutzeintrag in die Vorwaschzone einer Spülmaschine lässt sich in der Hektik des Alltags nur selten vermeiden. Dies führt zu einer Belastung der Waschlauge und häufigem Wechsel des Tankwassers. Außerdem werden die Maschinenabwässer und der Fettabscheider negativ beeinflusst. Mit PERMANENT-CLEAN Schmutzaustrag wird der über das Spülgut eingetragene Grobschmutz mit einem durchdachten und effektiven Filtersystem aktiv und automatisch aus der Vorwaschzone ausgetragen. Der Grobschmutz dieser Zone wird permanent gefiltert und in eine Siebschublade der Spülmaschine gepumpt. Dadurch wird eine dauerhaft

saubere Vorwaschung garantiert. Von dort aus können die Speisereste komfortabel am Ende der Spülschicht entsorgt werden. Zeitaufwändiges und prozessstörendes Entleeren des Siebkorbs entfallen. PERMANENT-CLEAN Schmutzaustrag entfernt Schmutzbestandteile aus dem Reinigungsprozess, bevor diese die Wasserqualität negativ beeinflussen und garantiert somit eine dauerhaft hochwertige Qualität der Reinigungslauge. Dies führt dazu, dass im laufenden Prozess weniger Reinigungsschemie nachdosiert werden muss und das Zwischentleeren des Waschtanks entfällt. Die Betriebskosten werden weiter gesenkt. Die Maschinenabwässer und der Fettabscheider werden automatisch entlastet und die Umwelt wird nachhaltig geschont.



SUPPORT

AUTO-CLEAN SELBSTREINIGUNGSSYSTEM

Hygiene ist der wichtigste Faktor im Umgang mit Geschirr und anderem Spülgut. Aus diesem Grund ist es unerlässlich, in regelmäßigen Abständen die Spülmaschine gründlich zu reinigen. Dies ist eine notwendige, aber bislang auch sehr zeitaufwändige, manuelle Tätigkeit. Das zum Patent angemeldete und in der Spültechnik weltweit einzigartige AUTO-CLEAN Selbstreinigungssystem setzt dieser manuellen Arbeit ein Ende. Mit der innovativen Ausstattung, die optional zur Verfügung steht, reinigt sich die Maschine auf Wunsch selbstständig und automatisch. Spezielle Reinigungsdüsen sind so in der Maschine angeordnet, dass der Innenraum vollständig gereinigt wird. Die Wascharme müssen dank des innovativen Wascharmdesigns zur Reinigung nicht mehr entnommen werden. Das revolutionäre AUTO-CLEAN System entlastet das Personal spürbar. Mit der ersten echten Selbstreinigung auf Knopfdruck ist das Reinigen müheloser und komfortabler als je zuvor. Das ist Hygiene auf höchstem Niveau. Die Reinigung einer Bandspülmaschine war noch nie so einfach und schnell möglich.

KROKODILKLAPPE

Die meisten Speisereste fallen im Zulauf-Bereich der Maschine an. Die hochklappbare Zulauf-Abdeckung sorgt für bequeme Zugänglichkeit und einfache Reinigung. Ein umständliches Handtieren mit abzunehmenden Verkleidungen ist nicht notwendig.



REINIGUNGSFREUNDLICHES DROP-IN WASCHSYSTEM

Zum Reinigen müssen dank des innovativen Wascharmdesigns keine Endkappen abgeschraubt werden. Ein einfacher Handgriff genügt, um die Wascharme zu reinigen. Noch nie war das Reinigen so einfach und schnell möglich.



TIEFGEZOGENER ABLAUFSTUTZEN

Der Schmutz wird über Sicken an einen zentralen Punkt in den Abfluss geleitet. Schmutzablagerungen im Tank werden vermieden.

KOMPLETT TIEFGEZOGENER TANK

Tanksumpf und Tankboden sind aus einem einzigen Teil tiefgezogen und bieten Schmutz keine Chance zur Ablagerung. Das sind optimale Voraussetzungen für einfache Reinigung und optimale Hygiene.

SIEBSCHUBLADE IM ZULAUF

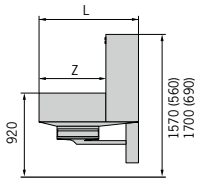
Schnelle Reinigungsmöglichkeit bei sehr hohem Schmutzfall durch einfache Entnahme von außen – ohne Unterbrechung des Betriebs. Großes Auffang-Volumen und hoher Rand verhindern ein Überlaufen.

KONDENSATOR

Ideale Zugänglichkeit zum Ausspritzen des Kondensators – einfaches Entfernen der vorderen Abdeckung genügt.

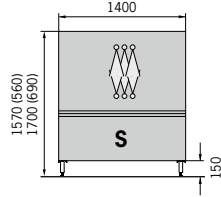
MODULAUSWAHL

ZULAUF

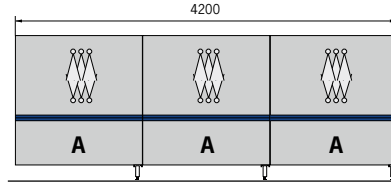
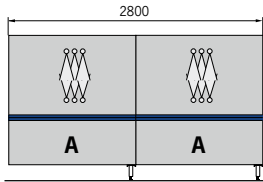
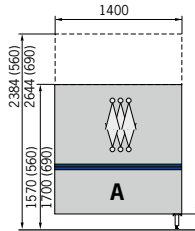


	Z	L
0	140	500 ^[1] ^[2]
1	440	800
2	740	1.100
3	1.040	1.400

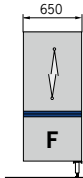
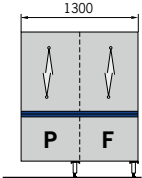
VORWASCHUNG



HAUPTWASCHUNG

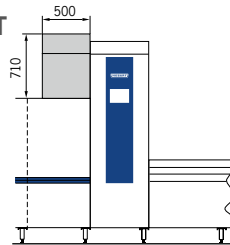


KLARSPÜLUNGEN

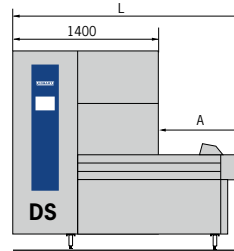
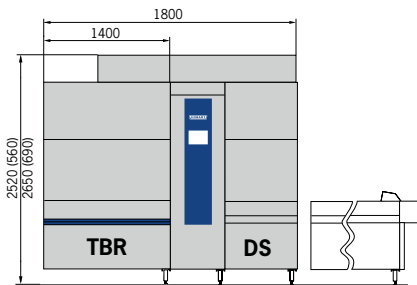
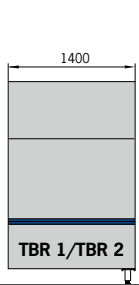


NEUTRALZONE

ABLUF

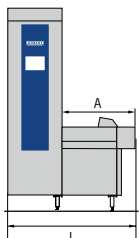


AUSBLASUNGEN/TROCKNUNG



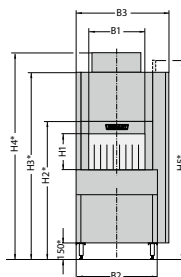
	A	L
DS3	500 ^[1]	1.900
DS4	800	2.200
DS5	1.100	2.500
DS6	1.400	2.800

OHNE TROCKNUNG



	A	L
0	570 ^[1]	1.170
1	700	1.300
2	1.000	1.600
3	1.300	1.900

MASCHINENMASSE JE DURCHLAUFBREITE



	H1	H2	H3	H4	H5	B1	B2	B3
612	440	1.475	1.960	2.150	2.135	612	865	980
760	440	1.475	1.960	2.150	2.135	760	1.013	1.128
965	440	1.475	1.960	2.150	2.135	965	1.218	1.333

* +/- 25 mm Fußverstellung

^[1] Bei direktem Anschluss einer Rollenbahn

^[2] Gültig für A und SA Maschinen

TECHNISCHE DATEN

DURCHLAUFBREITE 612 MM

BEHÄLTER-/KISTEN-KORB-LEISTUNG/H MAX.	MODELL	FRISCH-WASSER-VER-BRAUCH (l/h)	ANSCHLUSSWERT IN KW OHNE TROCKNUNG/AUSBLASUNG			GESAMT-LÄNGE mit Trocknung (in mm)	RESTFEUCHTE					
			KW 12°C, mit CLIMATE	KW 12°C, ohne CLIMATE	WW 50°C		bei E-Norm-Behältern			bei durchbrochenen Bäckereikisten		
							max 20 g	max 8 g	max 2 g	max 30 g	max 10 g	max 5 g
500	FUX 2-S-A-P-F-DS-4	240	61,3	70,3	58,3	7.400						
500	FUX 3-S-A-P-F-DS-5	240	61,3	70,3	58,3	8.000						
500	FUX 4-S-A-P-F-DS-6	240	61,3	70,3	58,3	8.600						
900	FUX 2-S-A-A-P-F-DS-4	280	87,5	99,5	84,5	8.800						
900	FUX 3-S-A-A-P-F-DS-5	280	87,5	99,5	84,5	9.400						
900	FUX 4-S-A-A-P-F-DS-6	280	87,5	99,5	84,5	10.000						
1.300	FUX 2-S-A-A-A-P-F-DS-4	300	110,7	119,7	104,7	10.200						
1.300	FUX 3-S-A-A-A-P-F-DS-5	300	110,7	119,7	104,7	10.800						
1.300	FUX 4-S-A-A-A-P-F-DS-6	300	110,7	119,7	104,7	11.400						
							Auf Anfrage			Auf Anfrage		

DURCHLAUFBREITE 760 MM

BEHÄLTER-/KISTEN-KORB-LEISTUNG/H MAX.	MODELL	FRISCH-WASSER-VER-BRAUCH (l/h)	ANSCHLUSSWERT IN KW OHNE TROCKNUNG/AUSBLASUNG			GESAMT-LÄNGE mit Trocknung (in mm)	RESTFEUCHTE					
			mit C32	ohne C32 KW 12°C	ohne C32 WW 50°C		bei E-Norm-Behältern			bei durchbrochenen Bäckereikisten		
							max 20 g	max 8 g	max 2 g	max 30 g	max 10 g	max 5 g
500	FUX 2-S-A-P-F-DS-4	320	71,8	86,8	68,8	7.400						
500	FUX 3-S-A-P-F-DS-5	320	71,8	86,8	68,8	8.000						
500	FUX 4-S-A-P-F-DS-6	320	71,8	86,8	68,8	8.600						
900	FUX 2-S-A-A-P-F-DS-4	410	98,0	119,0	95,0	8.800						
900	FUX 3-S-A-A-P-F-DS-5	410	98,0	119,0	95,0	9.400						
900	FUX 4-S-A-A-P-F-DS-6	410	98,0	119,0	95,0	10.000						
1.300	FUX 2-S-A-A-A-P-F-DS-4	470	121,2	139,2	115,2	10.200						
1.300	FUX 3-S-A-A-A-P-F-DS-5	470	121,2	139,2	115,2	10.800						
1.300	FUX 4-S-A-A-A-P-F-DS-6	470	121,2	139,2	115,2	11.400						
							Auf Anfrage			Auf Anfrage		

DURCHLAUFBREITE 965 MM

BEHÄLTER-/KISTEN-KORB-LEISTUNG/H MAX.	MODELL	FRISCH-WASSER-VER-BRAUCH (l/h)	ANSCHLUSSWERT IN KW OHNE TROCKNUNG/AUSBLASUNG			GESAMT-LÄNGE mit Trocknung (in mm)	RESTFEUCHTE					
			mit C38	ohne C38 KW 12°C	ohne C38 WW 50°C		bei E-Norm-Behältern			bei durchbrochenen Bäckereikisten		
							max 20 g	max 8 g	max 2 g	max 30 g	max 10 g	max 5 g
650	FUX 2-S-A-P-F-DS-4	440	83,8	101,8	77,8	7.400						
650	FUX 3-S-A-P-F-DS-5	440	83,8	101,8	77,8	8.000						
650	FUX 4-S-A-P-F-DS-6	440	83,8	101,8	77,8	8.600						
1.180	FUX 2-S-A-A-P-F-DS-4	500	111,8	135,8	105,8	8.800						
1.180	FUX 3-S-A-A-P-F-DS-5	500	111,8	135,8	105,8	9.400						
1.180	FUX 4-S-A-A-P-F-DS-6	500	111,8	135,8	105,8	10.000						
1.680	FUX 2-S-A-A-A-P-F-DS-4	560	139,8	157,8	130,8	10.200						
1.680	FUX 3-S-A-A-A-P-F-DS-5	560	139,8	157,8	130,8	10.800						
1.680	FUX 4-S-A-A-A-P-F-DS-6	560	139,8	157,8	130,8	11.400						
							Auf Anfrage			Auf Anfrage		

HOBART

PREMAX

INNOVATIV

HOBART

WIRTSCHAFTLICH

HOBART

ÖKOLOGISCH

WANN AUCH IMMER DIE ERSTE
MASCHINE TATSÄCHLICH IN
DER LAGE SEIN WIRD, OHNE
WASSER ZU SPÜLEN – ES
WIRD EINE HOBART SEIN.

DAS UNTERNEHMEN

HOBART ist Weltmarktführer für gewerbliche Spültechnik und renommierter Hersteller von Gar-, Zubereitungs-, Kühl- und Umwelttechnik. Gegründet 1897 in Troy, Ohio, beschäftigt HOBART heute weltweit über 6.900 Mitarbeiter. Am Produktionsstandort Offenburg, Deutschland, entwickelt, produziert und vertreibt HOBART Spültechnik weltweit. International setzen Gastronomie und Hotellerie, Gemeinschaftsverpflegung, Bäckereien und Fleischereien, Supermärkte, Fluggesellschaften und Kreuzfahrtschiffe auf unsere innovativen Produkte, die Spitzenreiter im Bereich Wirtschaftlichkeit und Ökologie sind.

C

Dieses Qualitätsversprechen geben wir unseren Kunden und ist unser persönlicher Anspruch, der bei HOBART von allen Mitarbeitern getragen wird.

UNSERE VISION - SPÜLEN OHNE WASSER

Intensive Marktforschung ergab, dass unsere Kunden Spültechnik erwarten, die höchste Wirtschaftlichkeit mit optimaler Leistung vereinen. An diesen Ansprüchen orientieren wir uns und sie bilden die Grundlagen unserer Vision vom „Spülen ohne Wasser“. Diese Vision ist unser kontinuierlicher Ansporn, immer wieder neue Wege zu gehen, die Wasser-, Energie- und Chemieverbräuche stetig weiter reduzieren. Mit innovativen Spitzenleistungen wollen wir unserem Ziel Schritt für Schritt näher kommen. Und wir wissen schon jetzt: Wann auch immer die erste Maschine tatsächlich in der Lage sein wird, ohne Wasser zu spülen – es wird eine HOBART sein.

UNSER FOKUS INNOVATIV - WIRTSCHAFTLICH - ÖKOLOGISCH


Das ist unsere Maxime. Innovativ zu sein bedeutet für uns, technologisch immer wieder neue Maßstäbe zu setzen, verbunden mit einem echten Kundenmehrwert. Möglich macht dies ein konzerneigenes Technologiezentrum und ein Innovationszentrum für Spültechnik an unserem Stammsitz in Deutschland. Mit gebündelter Innovationskraft entstehen hier hocheffiziente Produkte, die unsere Stellung als Technologieführer immer wieder bestätigen. Wirtschaftlich zu sein bedeutet für uns, Maßstäbe in Bezug auf geringste Betriebskosten und Ressourcenverbräuche zu setzen und den Markt kontinuierlich zu revolutionieren. Ökologisch zu sein bedeutet für uns ein verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen und eine nachhaltige Energiepolitik. Dies gilt nicht nur für das Produkt im Einsatz, sondern gesamtumfassend für alle Bereiche des Unternehmens wie Einkauf oder Produktion.



2

**DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH****HOBART GMBH**

Robert-Bosch-Straße 17 | 77656 Offenburg
Tel.: +49(0)781.600-0 | Fax: +49(0)781.600-23 19
info@hobart.de | www.hobart.de

 Werkkundendienst 0180.345 62 58
für Österreich 0820.24 05 99

Zentraler Verkauf 0180.300 00 68

NEDERLAND**HOBART NEDERLAND B.V.**

Pompmolenlaan 12 | 3447GK Woerden
Tel.: +31(0)348.46 26 26
Fax: +31(0)348-43 01 17
info@hobart.nl
www.hobart.nl

KOREA**HOBART KOREA LLC**

7th Floor | Woosan Bldg | 108 | Bangi-dong
Songpa-gu | Seoul 138-050
Phone: +82(0)2 34 43 69 01
Fax: +82(0)2 34 43 69 05
contact@hobart.co.kr
www.hobart.co.kr

SCHWEIZ**GEHRIG GROUP AG**

Bäulerwisenstrasse 1 | 8152 Glattbrugg
Tel.: +41(0)43.211 56-56
Fax: +41(0)43.211 56-99
info@gehriggroup.ch
www.gehriggroup.ch

NORGE**HOBART NORGE**

Gamle Drammensvei 120 | 1363 HØVIK
Tel.: +47(0)67 10 98 00
post@hobart.no
www.hobart.no

JAPAN**HOBART (JAPAN) K.K.**

Suzunaka Building Omori
6-16-16 Minami-Oi | Shinagawa-ku | Tokyo 140-0013
Phone: +81(0)3 5767 8670
Fax: +81(0)3 5767 8675
info@hobart.co.jp
www.hobart.co.jp

FRANCE**COMPAGNIE HOBART**

ZI PARIS EST - Allée du 1er Mai - B.P. 68
77312 MARNE LA VALLEE Cedex 2
Téléphone: +33(0)1 64 11 60 00
Fax: +33(0)1 64 11 60 01
contact@hobart.fr
www.hobart.fr

SVERIGE**HOBART SCANDINAVIA APS**

Box 2101 | 196 02 Kungsängen
Tel.: +46(0)8 584 50 920
Fax: +46(0)8 584 50 929
info@hobart.se
www.hobart.se

SINGAPORE**HOBART INTERNATIONAL (S) PTE LTD**

158 | Kallang Way | #06-03/05
Singapore 349245
Phone: +65(0)6846 7117
Fax: +65(0)6846 0991
enquiry@hobart.com.sg
www.hobart.com.sg

UNITED KINGDOM**HOBART UK**

Southgate Way | Orton Southgate
Peterborough | PE2 6GN
Phone: +44(0)844 888 7777
customer.support@hobartuk.com
www.hobartuk.com

DANMARK**HOBART SCANDINAVIA APS**

Håndværkerbyen 27 | 2670 Greve
Tel.: +45(0)43 90 50 12
Fax: +45(0)43 90 50 02
post@hobart.dk
www.hobart.dk

THAILAND**HOBART (THAILAND)**

889 Thai CC building | 31st Floor | Room no. 311
South Sathorn Rd. | Yannawa | Sathorn
Bangkok 10120
Phone: +66(0)2-675-6279 | Fax: +66(0)2-675-6280
enquiry@hobartthailand.com | www.hobartthailand.com

BELGIUM**HOBART FOSTER BELGIUM**

Industriestraat 6 | 1910 Kampenhout
Phone: +32(0)16 60 60 40
Fax: +32 (0)16 60 59 88
sales@hobart.be
www.hobart.be

AUSTRALIA**HOBART FOOD EQUIPMENT**

Unit 1 / 2 Picken Street | Silverwater NSW | 2128
Tel.: +61(0)2 9714 0200
Fax: +61(0)2 9714 0242
www.hobartfood.com.au

OTHER COUNTRIES**HOBART GMBH**

Robert-Bosch-Straße 17 | 77656 Offenburg | Germany
Phone: +49(0)781.600-28 20
Fax: +49(0)781.600-28 19
info-export@hobart.de
www.hobart-export.com

Die Angaben in diesem Prospekt beruhen auf dem Stand 03/2015. Technische Änderungen oder Änderungen der Ausführung bleiben vorbehalten.

The details given in this brochure are correct as of 03/2015. We reserve the right to technical or design modifications.

Document non contractuel. Les indications de ce prospectus sont conformes à la mise à jour de 03/2015. Nous nous réservons le droit de modifier les données ou les configurations techniques de nos machines.

