HOBART

REINIGUNGSCHEMIE

HYLINE

7 GAI

HOBART

HÖCHSTLEISTUNGEN
IN IHRER KÜCHE

Wir von HOBART sind stolz, Ihnen absolut zuverlässige, innovative und qualitativ hochwertige Maschinen für Ihre Küche zu liefern. Diese haben wir so entwickelt und gebaut, damit Sie auch die größten Herausforderungen Ihres Küchenalltags bestens meistern können.

Let´s make it happen!

HOBART
VIELE GESCHIRRTEILE
unterschiedliche Verschmutzung
EINE CHEMIE

GLÄSER

TELLER/TASSEN

BESTECK

SCHWARZGESCHIRR

KUNSTSTOFF-BEHÄLTER

ALUBLECHE

HOBART
REINIGUNGSCHEMIE HYLINE

Jahrzehntelange Erfahrungen und zufriedene Kunden weltweit zeigen, dass HOBART Spültechnik für Innovation, Wirtschaftlichkeit und Qualität steht.

Ausschlaggebend für ein einwandfreies Spülergebnis ist u.a. die Spülmaschine. Des Weiteren spielen die Chemie- und Wasserqualität eine erhebliche Rolle. Nur der optimal aufeinander abgestimmte Einsatz dieser Einflussfaktoren garantiert Zuverlässigkeit und Kundenzufriedenheit beim Spülergebnis.

HOBART erfüllt mit der Reinigungschemie HYLINE die Forderung seiner Kunden nach der Lösung „aus einer Hand“. Die HYLINE Produkte sind für alle Maschinentypen, von der kompakten Gläserspülmaschine bis hin zur Utensilienspülmaschine, geeignet. Je nach Wasserhärte und Art der Verschmutzung bietet HOBART mit HYLINE die passenden Produkte und überzeugt durch perfekte Spül- und Trocknungsergebnisse bei allen Arten von Spülgut wie Porzellan, Glas, Besteck, Kunststoff oder Aluminium.

Qualitativ hochwertige Spülchemie in Verbindung mit qualitativ hochwertigen Spülmaschinen garantieren perfekte Ergebnisse, genauso wie Sie es wünschen.

Ihr HOBART Team

ALLES AUS EINER HAND
BRILLANTE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANFORDERUNG

HOBART ist weltweiter Marktführer für gewerbliche Spültechnik und bietet seinen Kunden Komplettlösungen aus einer Hand: Spültechnik, Gartechnik, Zubereitungstechnik, Wasseraufbereitung und Reinigungschemie. Die Produkte stehen für höchste Qualität, Zuverlässigkeit und entstehen im Dialog mit Ihnen – unserem Kunden.

Sauberes, glänzendes Geschirr ist die „Visitenkarte" Ihres Unternehmens und einer der ersten Eindrücke, die ein Gast von Ihnen bekommt.

DAS PRODUKTPORTFOLIO

Das Produktprogramm umfasst neben Reinigern und Klarspülern für das Spülen mit gewerblichen Spülmaschinen, auch Reiniger für Heißluftdämpfer und Zusatzprodukte, wie zum Beispiel Grundreiniger oder Maschinenreiniger.

WARUM HYLINE?

- Alles aus einer Hand: HOBART bietet ein perfekt abgestimmtes Produktportfolio. Neben den Spülmaschinen, sind auch die passenden Chemie- sowie Wasseraufbereitungsprodukte erhältlich. Ein Ansprechpartner für alle Belange.
- Eine einfache und sichere Handhabung wird durch eindeutige und klar verständliche Piktogramme auf den Produkten sichergestellt.
- Bestmögliche Anpassung der Reinigungschemie an die jeweiligen HOBART Produkte.
- HOBART Spülmaschinen sind werkseitig auf HOBART HYLINE eingestellt. Dadurch entfällt die zeitaufwendige Einstellung der richtigen Dosierung.

AUFGABEN UND WIRKUNG

HYLINE **REINIGER**

- **Emulgierung:** Fett wird gebunden und kann abgetragen werden
- **Dispergierung:** Ablösen von festen und unlöslichen Resten vom Spülgut
- **Spülgut schonen:** Speziell auf das Spülgut abgestimmte Inhaltsstoffe
- **Wasserhärte binden:** Vermeidung von Ablagerungen auf dem Spülgut oder Maschinenteilen
- **Benetzung des Spülgutes:** Bessere Verteilung des Wassers
- **Kapillarität:** Reduzierung der Oberflächenspannung, damit kommt das Wasser auch in Hohlräume

HYLINE **KLARSPÜLER**

- Verbesserte Trocknung des Spülguts
- Abtragung von Restalkalität vom Spülgut
- Streifenfreies und glänzendes Geschirr

PRODUKTÜBERSICHT

HLG-10
Gläserreiniger

Spezieller Flüssigreiniger für Gläser, schont Dekore, mit Glaskorrosionsschutz, beste Bierschaumstabiliät, geruchsneutral

11 kg

HLG-1000
Gläserklarspüler

Spezieller Flüssigklarspüler für Gläser, schont Dekore, schnelle und fleckenfreie Trocknung, brillanter Glanz, leicht sauer

10 l

HLB-20
Universalreiniger

Universell einsetzbarer Flüssigreiniger, hohe Reinigungsleistung, gutes Stärkelöse- sowie Fettlösevermögen, geruchsneutral

12 kg / 24 kg

HLU-30
Universalreiniger

Universell einsetzbarer Flüssigreiniger, aktivchlorhaltig, hohe Reinigungsleistung, sehr gute Bleichwirkung

12 kg / 24 kg

PRODUKTÜBERSICHT

HLU-31
Universalreiniger

Universell einsetzbarer Flüssigreiniger, aktivchlorhaltig, hohe Reinigungsleistung, speziell für Hartwasserbereich geeignet

12 kg

HLU-32
Universalreiniger

Universell einsetzbarer Flüssigreiniger, mit hoher Stärkelösekraft, hohes Fettlösevermögen, speziell für den Weichwasserbereich geeignet

12 kg

HLU-3000
Universalklarspüler

Universell einsetzbarer Flüssigklarspüler, hochkonzentriert, schnelle und fleckenfreie Trocknung, sehr gutes Ablaufverhalten

10 l

HLD-5000
Spezialklarspüler

Spezieller Flüssigklarspüler für demineralisiertes Wasser, Glaskorrosionsschutz, schont Dekore, sehr gutes Ablaufverhalten, unter 100 Mikrosiemens

10 l

HLA-40
Aluminiumreiniger

Spezieller Reiniger für Utensilien (Aluminium, Edelstahl), hoher Materialschutz, schaumdämpfend, geruchsneutral

12 kg

ZUSATZPRODUKTE

HP-100
Grundreiniger

Entfernt hartnäckige Beläge auf dem Spülgut, in Kombination mit dem Grundreinigungsprogamm Ihrer HOBART Spülmaschine

2 kg

HYGIENE-TAB INTENSIV
Maschinenreiniger

Spültab zur Reinigung des Maschineninnenraums in Kombination mit dem Hygieneprogramm Ihrer HOBART Spülmaschine

15 Tabletten mit je 50 g

HLC-71B
Hygienereiniger COMBI

Handdruck-Sprühpistole zum manuellen Einsatz bei Kombidämpfern, hohe Reinigungsleistung, hohes Fettlösevermögen

0,75 l

WOLLEN SIE MEHR ZU UNSEREN HYLINE PRODUKTEN ERFAHREN?
Dann kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gerne!

Zentraler Verkauf | Telefon: 0180 300 00 68
hyline@hobart.de

HLC-70S
Hygienereiniger COMBI

Für das automatische Reinigungsprogramm bei Kombidämpfern, hohe Reinigungsleistung, hohes Fettlösevermögen

6 kg

HLC-70
Hygienereiniger COMBI

Für das automatische Reinigungsprogramm bei Kombidämpfern, hohe Reinigungsleistung, hohes Fettlösevermögen

12 kg

DIE RICHTIGE CHEMIE-AUSWAHL

WELCHE ART VON GESCHIRR WIRD GESPÜLT?

Ausschließlich Gläser

Wird eine Osmoseanlage verwendet (< 100 µS*)

- Ja → Klarspüler HLD-5000
- Nein → Klarspüler HLG-1000

Geschirr aller Art

Wird Geschirr aus Aluminium gereinigt?

- Ja → Reiniger HLA-40

Wird eine Osmoseanlage verwendet (< 100 µS*)

- Ja → Klarspüler HLD-5000
- Nein → Klarspüler HLU-3000

- Nein → Reiniger HLG-10

Ist die Wasserhärte höher als 3 Grad deutscher Härte?*

- Ja → Soll es ein chlorhaltiger Reiniger sein?
  - Ja → Reiniger HLU-31 Klarspüler HLU-3000
  - Nein → Reiniger HLB-20 Klarspüler HLU-3000
- Nein → Reiniger HLU-30

Wird eine Osmoseanlage verwendet (< 100 µS*)

- Ja → Klarspüler HLD-5000
- Nein → Klarspüler HLU-3000

Reiniger HLU-32

* Rohwasser, gemessen im Tank

IMMER DIE RICHTIGE WAHL

IN WENIGEN SCHRITTEN
zur passenden Chemie

Folgende Faktoren sind für die richtige Wahl der Chemie entscheidend:

1. Die Art des zu reinigenden Spülgutes (Gläser, Teller, Besteck, Töpfe,...)
2. Welche Wasserqualität liegt vor?
3. Wird eine Osmoseanlage verwendet?

Noch Fragen?
Nutzen Sie den Produktberater unter
www.hobart.de

WISSENSWERTES

Die **Wasserhärte** ist ein Maß für die Menge der im Wasser gelösten Mineralien, besonders Kalzium und Magnesium. Die Maßeinheit der **Wasserhärte** in **Deutschland** ist der **deutsche** Härtegrad.

Hartes Wasser führt zu einer schnelleren Verkalkung und erhöht den Verbrauch an Reinigungs- und Klarspülmittel. Ab 14°dH spricht man von hartem Wasser.

Weiches Wasser schont das Material und ist vorteilhaft bei Anwendungen in denen Wasser erwärmt wird, wie z.B. in der Spültechnik. Von weichem Wasser spricht man bis zu einer Wasserhärte von 8,4°dH.

DAS ETIKETT

Gebindefarbe
Blau: Klarspüler
Silber: Reiniger
Weiß: Zusatzprodukte / Heißluftdämpfer

Produktname

Beschaffenheit

Enthält Chlor

Einsatzbereich

Gebindegröße

Dosierung

Wasserhärte

SYMBOLE & FARBEN

FARBEN	EINSATZBEREICH	SYMBOLE	VORTEILE
BLAU	Glas		Fleckenlos glänzend
GRÜN	Universal		Hygienisch rein
GRAU	Aluminium		Rückstandslos sauber
GELB	Zusatzprodukte Spültechnik		Ergänzend wirksam
ROT	Heißluftdämpfer		Einfach und schnell

IHRE VORTEILE

BESTES SPÜLERGEBNIS
Die HOBART Reinigungschemie HYLINE sorgt auf Grund ihrer qualitativ hochwertigen Inhaltsstoffe für ein perfektes und glänzendes Spül- und Hygieneergebnis.

HOCHWERTIGE PRODUKTREZEPTUREN
Die Rezepturen sind speziell auf die HOBART Spülmaschinen abgestimmt. Somit ist das Zusammenspiel zwischen Spülmaschine und Spülchemie besonders ökonomisch und effizient.

HÖCHSTE ERGIEBIGKEIT
Die HOBART Reiniger und Klarspüler sind besonders ergiebig und daher sparsam im Verbrauch. Das schont die Umwelt und spart Betriebskosten.

EINFACHSTE BEDIENUNG
HOBART Spülmaschinen des Fachhandelsprogramms verfügen serienmäßig über eine integrierte Dosiertechnik für Flüssigprodukte. Eine einfache Handhabung und Dosierung der Produkte ist garantiert.

OPTIMALES PRODUKTANGEBOT
Die Reinigungschemie HYLINE ist auf die Kundenbedürfnisse in der Gastronomie, kleineren Gemeinschaftsverpflegung, Metzgereien und Bäckereien ausgerichtet. Das kompakte Produktangebot ermöglicht eine einfache Auswahl.

EINDEUTIGE BEHÄLTERMARKIERUNG
Die Verwechslungsgefahr der Kanister für Reiniger und Klarspüler ist durch eine eindeutige, farbliche Behältermarkierung so gut wie ausgeschlossen. Ausfallzeiten durch Verwechslung werden vermieden.

DIE SPÜLFAKTOREN

EIN KREIS ERKLÄRT DAS SPÜLEN!

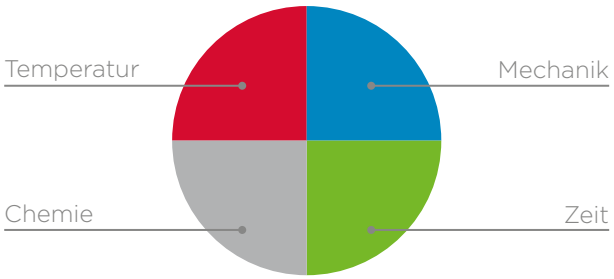
Die wichtigsten Faktoren beim Spülen

Der Chemiker Dr. Herbert Sinner hat in dem nach ihm benannten Sinner'schen Kreis die vier entscheidenden Faktoren für das hygienische Reinigen von Geschirr aufgeführt: Temperatur, Zeit, Chemie und Mechanik. Die Wasserqualität ist beim Gläserspülen zusätzlich von entscheidender Bedeutung.

Die Faktoren werden in einem Kreis dargestellt, um zu verdeutlichen, dass ein Faktor teilweise durch einen anderen kompensiert werden kann. Beispielsweise könnte der Anteil an Chemie reduziert werden, wenn der Faktor Temperatur erhöht wird. Dies hat natürlich seine Grenzen, denn bei zu hoher Temperatur würden Gläser zerspringen. Bei den Gläserspülmaschinen von HOBART sind die einzelnen Faktoren des Sinner'schen Kreises optimal aufeinander abgestimmt, um ein perfektes und hygienisch einwandfreies Spülergebnis zu erzielen.

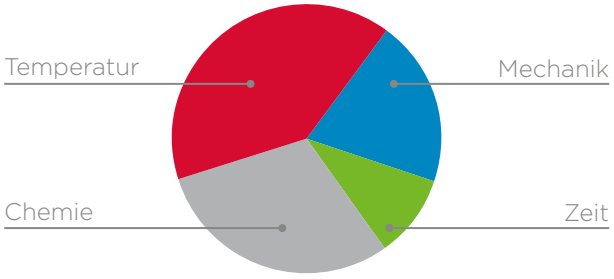
SPÜLFAKTOREN

laut Dr. Herbert Sinner



SPÜLFAKTOREN

bei HOBART Spülmaschinen



DIE RICHTIGE CHEMIE

Um glänzendes und hygienisch sauberes Spülgut zu erhalten, kommt es auf den richtigen Reiniger und Klarspüler sowie auf deren korrekte Dosierung an.

DIE RICHTIGE TEMPERATUR

Gläser spülen:
Die Waschtemperatur sollte bei ca. 55 °C,
die Klarspültemperatur bei ca. 60 – 70 °C liegen.

Geschirr spülen:
Die Waschtemperatur sollte bei ca. 60 – 65 °C,
die Klarspültemperatur bei ca. 80 – 85 °C liegen.

Utensilien spülen:
Die Waschtemperatur sollte bei ca. 60 – 65 °C,
die Klarspültemperatur bei ca. 80 – 85 °C liegen.

EINE AUSREICHENDE SPÜLZEIT

Zeit ist in gastronomischen Betrieben ein knappes Gut und gerade in Stoßzeiten zählt jede Minute. Bei optimaler Abstimmung aller Spülfaktoren aufeinander, kann eine HOBART **PREMAX** AUP Haubenmaschine einen vollen Spülkorb in nur 52 Sekunden reinigen. HOBART Spülmaschinen koordinieren Temperatur, Chemie und Mechanik so optimal, dass der Faktor Zeit auf ein Minimum reduziert werden kann.

DIE RICHTIGE MECHANIK

Neben den Faktoren Temperatur, Chemie und Zeit ist die Mechanik bzw. der Waschdruck für das Reinigungsergebnis von erheblicher Bedeutung. Der richtige Waschdruck sorgt dafür, dass sich der Schmutz vom Spülgut löst und abgewaschen werden kann. Angetrocknete Speisereste oder Milchschaumreste werden durch den Wasserdruck gelöst und abgewaschen.

Ein weiterer wichtiger Faktor ist die Wasserqualität. Weitere Infos hierzu finden Sie auf Seite 19.

TIPPS FÜR DIE PRAXIS

UNSERE EMPFEHLUNGEN FÜR SIE

- Stimmen Sie den HYLINE Reiniger und Klarspüler exakt aufeinander ab.
- Beachten Sie die angegebene Dosieranleitung. Bei Unterdosierungen des Klarspülers bleiben Tropfen zurück und wirken sich negativ auf das Spülergebnis des Geschirrs aus. Bei Überdosierungen bleiben Schlieren auf dem Spülgut zurück, was zudem umweltbelastend und unwirtschaftlich ist.
- Nutzen Sie beim Einsatz einer Osmose oder einer Vollentsalzung den speziellen HYLINE Klarspüler für entmineralisiertes Wasser.
- Die richtige Dosierung sollte vom Fachmann im Rahmen der Aufstellung und Installation der Maschine vorgenommen werden.
- Verwenden Sie HYLINE Reiniger und Klarspüler für gewerbliche Spülmaschinen. Diese sind speziell für HOBART Spülmaschinen entwickelt und abgestimmt.
- Chlorhaltige Reiniger können zu Trübungen und Dekorschäden führen.
- Zum Schutz Ihrer Dosiertechnik beachten Sie beim Wechseln oder Nachfüllen des HYLINE Reinigers und Klarspülmittels die Hinweise in der Bedienungsanleitung.
- Die richtige Dosieranleitung erhalten Sie von ihrem HOBART Ansprechpartner.

VERMEIDUNG VON ZUSÄTZLICHEM CHEMIEVERBRAUCH

Ein großer Teil des Gesamt-Spülergebnisses wird auch durch Faktoren außerhalb der Maschine beeinflusst. Bei ungünstigen Verhältnissen können diese zu erhöhtem Verbrauch an Reiniger und Klarspüler führen. Diese können sein:

- Mangelnde Vorabräumung
- Lange Antrocknungszeiten
- Kurze Kontaktzeiten bei starker Verschmutzung
- Zu hohe oder zu geringe Chemiedosierung
- Hohe Wasserhärte in der Spülmaschine.

SICHERER UND VORSICHTIGER UMGANG MIT DER CHEMIE

- Grundsätzlich Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen
- Laugen- oder Säurespritzer auf der Haut müssen unverzüglich mit reichlich Wasser abgespült werden
- Verunreinigte Kleidung ist umgehend auszuziehen, um die Gefahr einer Verätzung der Haut zu verhindern
- Bei jedem Haut- oder Augenkontakt mit Lauge oder Säure einen Arzt hinzuziehen
- Sicherheitsdatenblätter und Betriebsanweisungen finden sie auf www.hobart.de

Richtige Lagerung

- Fest verschlossen und aufrecht
- Nur in Originalgebinde
- Kühl und trocken
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Hitze und Frost schützen
- Zusammenlagerungshinweise: nicht zusammen mit unverträglichen Stoffen oder Nahrungsmitteln und Getränken aufbewahren

HOBART

WASSERQUALITÄT

Die Wasserqualität, mit der gespült wird, hat einen großen Einfluss auf das Spülergebnis. Betrachtet man einen Wassertropfen, enthält dieser unterschiedliche Bestandteile wie Mineralien und Salze. Diese Mineralien bleiben beim Trocknen am Spülgut zurück und hinterlassen auf Gläsern, Tellern und Besteck unschöne Flecken. Um ein fleckenfreies Spülergebnis zu erreichen, muss das Wasser frei von Mineralien und Salzen sein.

Um diese aus dem zufließenden Wasser herauszufiltern, bietet HOBART zwei Technologien: Die Umkehrosmose und die Voll- bzw. Teilentsalzung.

Unabhängig von der Rohwasserqualität entziehen die Umkehrosmose und die Vollentsalzung dem zufließenden Wasser alle enthaltenen Mineralien und Salze. Damit sind diese Arten der Wasseraufbereitung optimal für das Gläser- und Bestecksпülen geeignet. Die Umkehrosmose benötigt zudem den niedrigsten Handlingsaufwand aller Systeme.

Die Teilentsalzung entzieht dem Rohwasser den Anteil an Mineralien, der für die Karbonathärte verantwortlich ist. Dadurch ist sie für das Gläserspülen geeignet, wenn die Karbonathärte im Rohwasser einen sehr hohen Anteil an der Gesamthärte aufweist. Für das Geschirrspülen ist sie uneingeschränkt geeignet.

Teilentsalzung
HYDROLINE
STAR PD

Vollentsalzung
HYDROLINE
STAR EXTRA FD

Teilentsalzung
HYDROLINE
STEAM CD

Umkehrosmose
HYDROLINE PURE RO-I

Umkehrosmose
HYDROLINE PURE RO-S

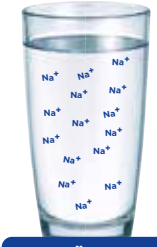
Umkehrosmose
HYDROLINE PURE RO-C

Enthärtungsanlage
HYDROLINE PROTECT SE-H

Enthärtungsanlage
HYDROLINE
PROTECT SD-H

UNBEHANDELTES WASSER

- Hoher Chemieverbrauch
- Verkalkte Maschine und Heizstäbe
- Kalkflecken und Schlieren



ENTHÄRTETES WASSER

- Niedrigerer Reinigerverbrauch
- Schutz vor Verkalkung der Maschine

TEILENTSALZTES WASSER

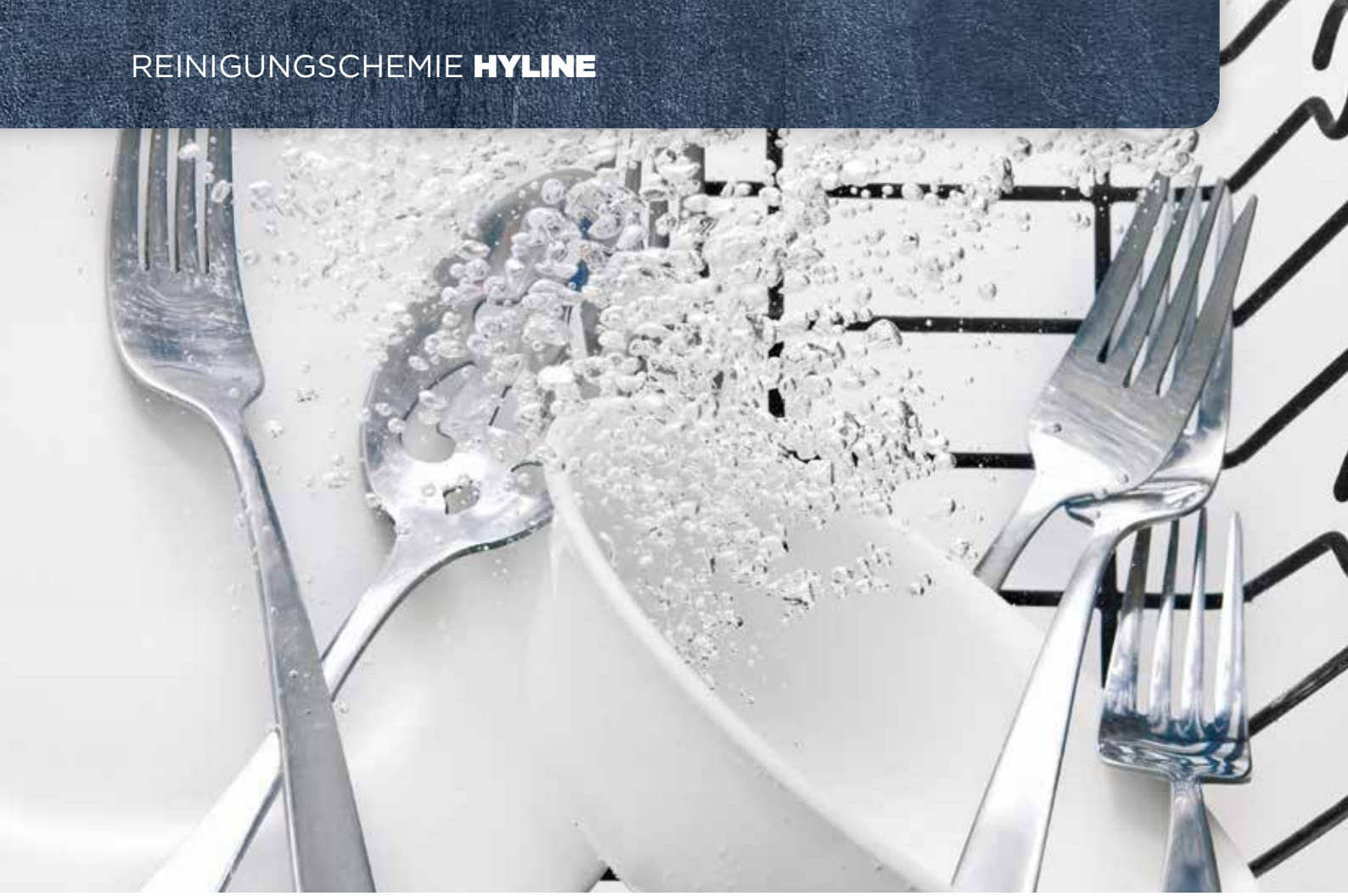
- Fleckenfreies Spülergebnis bei hoher Karbonathärte ohne Nachpolieren
- Niedrigerer Reinigerverbrauch
- Schutz vor Verkalkung der Maschine

VOLLENTSALZTES WASSER/ OSMOSEWASSER

- Fleckenfreies Spülergebnis unabhängig vom Rohwasser ohne Nachpolieren
- Niedrigerer Reinigerverbrauch
- Schutz vor Verkalkung der Maschine

PROBLEMBEHEBUNG

ART DES PROBLEMS	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE
Spülgut wird nicht sauber	Zu hoher Schmutzeintrag in die Maschine	Vorabräumung verbessern, Siebe reinigen
	Spülarm/Wascharm dreht sich nicht, Düsen verstopft	Wasch-, Spülarme entnehmen und reinigen
	Unterdosierung Chemie	Dosierung / Dosierzeit erhöhen
	Unterdosierung, keine Eindosierung von Reiniger / Klarspüler	Kanister sind leer, neuen Kanister anschließen
	Haltbarkeit überschritten	Produktwechsel
	Stärkeaufbau, Verfärbungen	Falsche Chemieauswahl für anfallende Verschmutzungen, Produktwechsel bzw. Grundreinigung der Spülgutteile mit dem Grundreiniger HP-100 durchführen
Spülgut ist schmierig und riecht nach Reiniger, Reinigungsleistung nimmt ab, keine Neutralisation der Lauge	Kanister vertauscht, Reiniger wird in Boiler dosiert, Klarspüler in Waschtank	Dosierschläuche überprüfen, Boiler & Dosierschläuche mit Wasser durchspülen
Chlorgeruch	Chlorreiniger statt chlorfreien Reiniger verwendet, Überdosierung Reiniger	Dosierung anpassen
Wassertropfen und Wasserstreifen, Geschirr wird nicht trocken, fehlender Glanz	Klarspülerdosierung zu gering eingestellt, Klarspülkanister leer	Dosierung anpassen, Unterdosierung



ART DES PROBLEMS	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE
Kunststoffteile trocknen nicht	Klarspülerkonzentration zu gering	Dosierung anpassen
Schlieren, Regenbogenfarben, wolken- und bläschenförmige Spuren	Überdosierung, Klarspüler-konzentration zu hoch	Dosierung anpassen
Kristalle in Dosierschlauch, keine Dosierung von Reiniger/Klarspüler	Schläuche bei Produktwechsel nicht mit Wasser gespült	Dosierschläuche mit Wasser gründlich durchspülen
Verkalkung	Maschine mit zu hartem Wasser betrieben	Wasserenthärtung prüfen, ggf. Salz nachfüllen
Chemieverbrauch zu hoch	Überdosierung	Dosierung nach Hersteller-angaben anpassen
	Wasserhärte nicht mit Chemie abgestimmt	Produktwechsel
Verfärbungen an Aluminiumteilen	Aluminiumreiniger wurde als Tauchbadreiniger verwendet	Aluminiumreiniger nur in Maschine verwenden und nicht als Tauchbadreiniger
	Überdosierung, falscher Reiniger	Dosierzeit verringern, geeig-neten Reiniger verwenden
Salz- oder Kalkflecken auf Gläsern und Besteck	Wasserqualität nicht ausreichend für Spülgut	Osmose oder Entsalzung einsetzen

UNSERE VISION

Spülen ohne Wasser

Intensive Marktforschung ergab, dass unsere Kunden Spültechnik erwarten, die höchste Wirtschaftlichkeit mit optimaler Leistung vereint. An diesen Ansprüchen orientieren wir uns und sie bilden die Grundlagen unserer Vision vom „Spülen ohne Wasser“. Diese Vision ist unser kontinuierlicher Ansporn, immer wieder neue Wege zu gehen, die Wasser-, Energie- und Chemieverbräuche stetig weiter zu reduzieren. Mit innovativen Spitzenleistungen wollen wir unserem Ziel Schritt für Schritt näher kommen. Und wir wissen schon jetzt.

» Wann auch immer die erste Maschine tatsächlich in der Lage sein wird, ohne Wasser zu spülen – es wird eine HOBART sein. «

DAS UNTERNEHMEN

Wir sind HOBART

HOBART ist Weltmarktführer für gewerbliche Spültechnik und renommierter Hersteller von Gar-, Zubereitungs- und Umwelttechnik. Gegründet 1897 in Troy, Ohio, beschäftigt HOBART heute weltweit über 6.900 Mitarbeiter. Am Produktionsstandort Offenburg, Deutschland, entwickelt, produziert und vertreibt HOBART Spültechnik weltweit. International setzen Gastronomie und Hotellerie, Gemeinschaftsverpflegung, Bäckereien und Fleischereien, Supermärkte, Fluggesellschaften, Kreuzfahrtschiffe, Automobilzulieferer, Forschungszentren und Pharmaunternehmen auf unsere innovativen Produkte, die Spitzenreiter im Bereich Wirtschaftlichkeit und Ökologie sind.

HOBART

LET´S MAKE IT
HAPPEN!

MADE IN GERMANY

Dieses Qualitätsversprechen geben wir unseren Kunden und ist unser persönlicher Anspruch, der bei HOBART von allen Mitarbeitern getragen wird.

made in germany

UNSER FOKUS

Innovativ - Wirtschaftlich - Ökologisch

Das ist unsere Maxime. Innovativ zu sein bedeutet für uns, technologisch immer wieder neue Maßstäbe zu setzen, verbunden mit einem echten Kundenmehrwert. Möglich macht dies ein konzerneigenes Technologiezentrum und ein Innovationszentrum für Spültechnik an unserem Stammsitz in Deutschland. Mit gebündelter Innovationskraft entstehen hier hocheffiziente Produkte, die unsere Stellung als Technologieführer immer wieder bestätigen. Wirtschaftlich zu sein bedeutet für uns, Maßstäbe in Bezug auf geringste Betriebskosten und Ressourcenverbräuche zu setzen und den Markt kontinuierlich zu revolutionieren. Ökologisch zu sein bedeutet für uns, ein verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen und eine nachhaltige Energiepolitik. Dies gilt nicht nur für das Produkt im Einsatz, sondern gesamtumfassend für alle Bereiche des Unternehmens wie Einkauf oder Produktion.

HOBART SERVICE

Kompetent – Schnell – Zuverlässig

HOBART Servicetechniker sowie HOBART Servicepartner sind die „wahren“ Spezialisten. Durch intensive Schulung und langjährige Erfahrung verfügen diese Techniker über eine einzigartige und detaillierte Produktkenntnis. Wartungs- und Reparaturarbeiten werden somit stets kompetent, schnell und zuverlässig durchgeführt.

DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH
HOBART GMBH
Robert-Bosch-Straße 17 I 77656 Offenburg
Tel.: +49 781 600-0 I Fax: +49 781 600-2319
info@hobart.de I www.hobart.de
Werkskundendienst +49 180 345 6258
für Österreich +43 820 240 599
Zentraler Verkauf +49 180 300 0068

NEDERLAND
HOBART NEDERLAND B.V.
Pompmolenlaan 12 I 3447GK Woerden
Tel.: +31 348 46 26 26
Fax: +31 348 43 01 17
info@hobart.nl
www.hobart.nl

KOREA
HOBART KOREA LLC
7th Floor I Woonsan Bldg I 108 I Bangi-dong
Songpa-gu I Seoul 138-050
Phone: +82 2 34 43 69 01
Fax: +82 2 34 43 69 05
contact@hobart.co.kr
www.hobart.co.kr

SCHWEIZ
GEHRIG GROUP AG
Bäulerwisenstrasse 1 I 8152 Glattbrugg
Tel.: +41 43 211 56-56
Fax: +41 43 211 56-99
info@gehriggroup.ch
www.gehriggroup.ch

NORGE
HOBART NORGE
Gamle Drammensvei 120 A I 1363 HØVIK
Tel.: +47 67 10 98 00
Fax: +47 67 10 98 01
post@hobart.no
www.hobart.no

JAPAN
HOBART (JAPAN) K.K.
Suzunaka Building Omori
6-16-16 Minami-Oi I Shinagawa-ku I Tokyo 140-0013
Phone: +81 3 5767 8670
Fax: +81 3 5767 8675
info@hobart.co.jp
www.hobart.co.jp

FRANCE
COMPAGNIE HOBART
ZI PARIS EST - Allée du 1er Mai - B.P. 68
77312 MARNE LA VALLEE Cedex 2
Téléphone: +33 1 64 11 60 00
Fax: +33 1 64 11 60 01
contact@hobart.fr
www.hobart.fr

SVERIGE
HOBART SCANDINAVIA APS
Varuvägen 9 I 125 30 Älvsjö
Tel.: +46 8 584 50 920
info@hobart.se
www.hobart.se

SINGAPORE
HOBART INTERNATIONAL (S) PTE LTD
158 I Kallang Way I #06-03/05
Singapore 349245
Phone: +65 6846 7117
Fax: +65 6846 0991
enquiry@hobart.com.sg
www.hobart.com.sg

UNITED KINGDOM
HOBART UK
Southgate Way I Orton Southgate
Peterborough I PE2 6GN
Phone: +44 844 888 7777
customer.support@hobartuk.com
www.hobartuk.com

DANMARK
HOBART SCANDINAVIA APS
Håndværkerbyen 27 I 2670 Greve
Tel.: +45 43 90 50 12
Fax: +45 43 90 50 02
post@hobart.dk
www.hobart.dk

THAILAND
HOBART (THAILAND)
43 Thai CC Tower Building I 31st FL
Room No. 310-311 I South Sathorn Rd.
Yannawa I Sathorn I Bangkok I 10120
Phone: +66 2 675 6279 81 I Fax: +66 2 675 6282
enquiry@hobartthailand.com I www.hobartthailand.com

BELGIUM
HOBART FOSTER BELGIUM
Industriestraat 6 I 1910 Kampenhout
Phone: +32 16 60 60 40
Fax: +32 16 60 59 88
sales@hobart.be
www.hobart.be

AUSTRALIA
HOBART FOOD EQUIPMENT
Unit 1 / 2 Picken Street I Silverwater NSW I 2128
Tel.: +61 2 9714 0200
Fax: +61 2 9714 0242
www.hobartfood.com.au

OTHER COUNTRIES
HOBART GMBH
Robert-Bosch-Straße 17 I 77656 Offenburg I Germany
Phone: +49 781 600-2820
Fax: +49 781 600-2819
info-export@hobart.de
www.hobart-export.com

Die Angaben in diesem Prospekt beruhen auf dem Stand 02/2020. Technische Änderungen oder Änderungen der Ausführung bleiben vorbehalten.

The details given in this brochure are correct as of 02/2020. We reserve the right to technical or design modifications.

Document non contractuel. Les indications de ce prospectus sont conformes à la mise à jour de 02/2020. Nous nous réservons le droit de modifier les données ou les configurations techniques de nos machines.

FSC www.fsc.org MIX Paper from responsible sources FSC® C084513

PR-0319-0220-843-H-de